



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



2 Označení: **EN ISO 9606-1 311 T BW FM1 S s2,2 D17,7 H-L045 ss nb rw**

3 Postup svařování WPS nebo pWPS: **11-010-311-011**
 4 Číslo dokladu: **11/133068**
 5 Jméno svářeče: **KLEPRLÍK Radomil**
 6 Průkaz (ID svářeče): **1611522**
 7 Druh průkazu: **Občanský průkaz**
 8 Datum a místo narození: **20.10.1962, Náchod**
 9 Zaměstnavatel: **OSVČ**
 10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2014**
 11 Odborné znalosti: **vyhověl**

Zkuš. org.:
Karel Hodes
TESYDO, s.r.o.
Číslo zkoušky: 11-010/01267



	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
12		
13	Metoda svařování EN ISO 4063: 311	311
14	Druh proudu a polarita	bez omezení
15	Plech nebo trubka: T	T / P
16	Druh svaru / doplňkový svar: BW / ano	BW / FW
17	Skupina(y) materiálu: 1.1	-
18	Typ příd. mater./označení: S	S, nm
19	Skupina přídatného materiálu: FM1	FM1, FM2
20	Ochranné plyny:	bez omezení
21	Pomocné materiály:	bez omezení
22	Tloušťka zkušebního kusu (mm): 2,2	2,2 až 3,3
23	Vnější průměr trubky (mm): 17,7	17,7 až 35,4
24	Poloha svařování: H-L045	PA, PB, PC, PE, PF, PH, H-L045
25	Ostatní detaily svaru: ss, nb, rw	ss-nb, mb, gb, fb; bs; rw
26	Obnovení platnosti podle [9.3 b)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování	

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	X	-
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	X	-
32	Zkouška rozlomením	X	-
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 21.10.2016
 Platné do: 21.10.2018
 Den vydání: 1.11.2016
 Schválil: Ing. Zdeněk Balej



Potvrzení platnosti zaměstnavatelem nebo odpovědným dozorem pro dalších 6 měsíců

36 *) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul